

锡膏管理操作手册

编写：余豫生
时间：2022/11/21

Science

Knowledge

Areas

Technology

Software

Cooperation

Big Data

User

Online

Artificial intelligence

manufacturing

Information

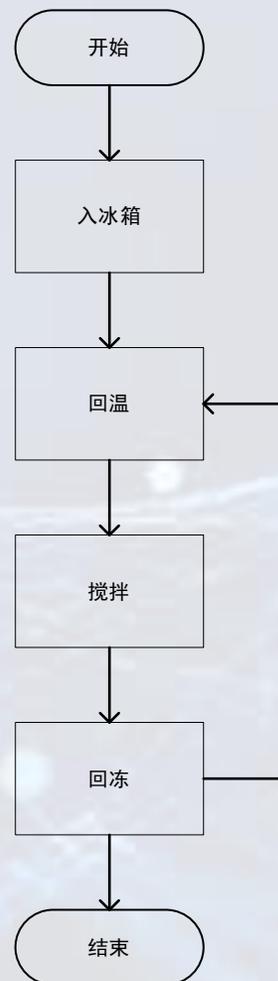
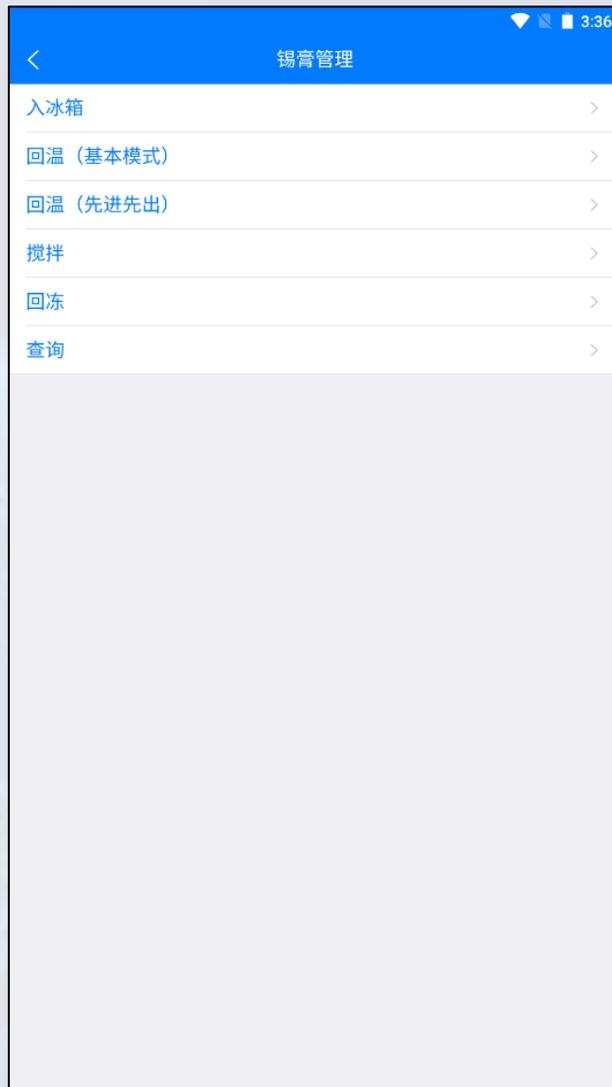
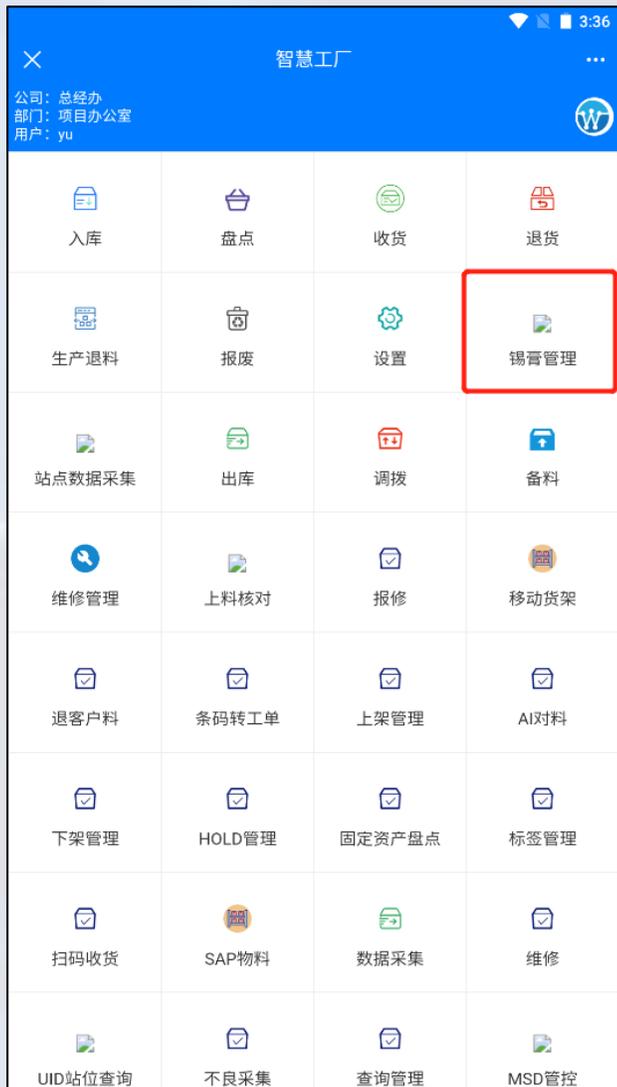
Update

AI

Ideas

Cloud

Customer



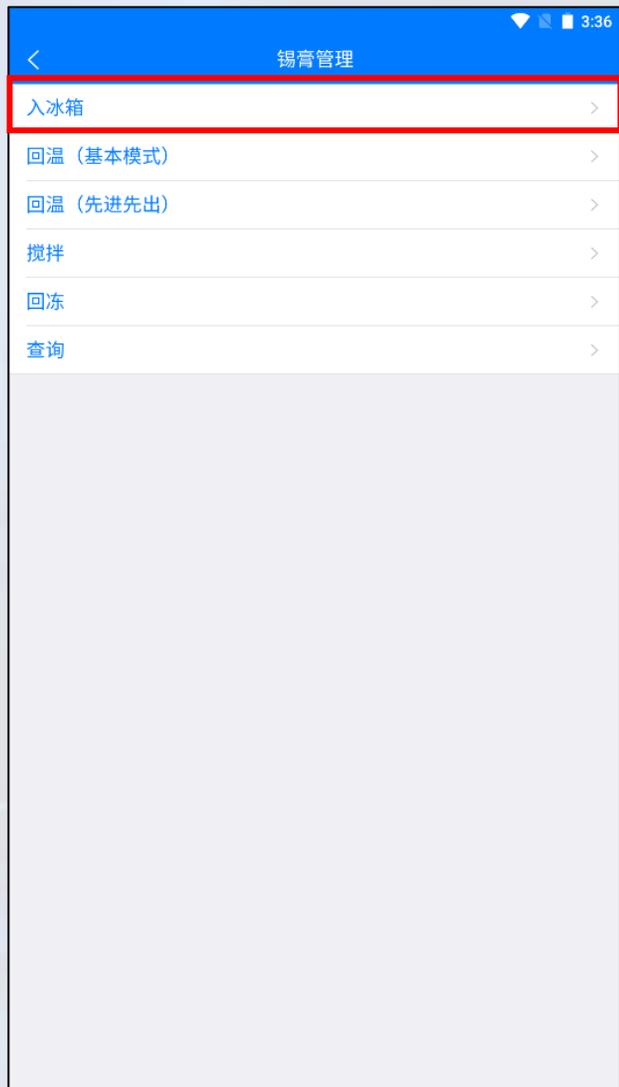
锡膏管理

功能模块分为入冰箱，回温，搅拌，回冻，查询。

入冰箱一个条码只能入一次。

之后的回温，搅拌，回冻必须依次进行，不可跳过中间流程。

入冰箱操作说明



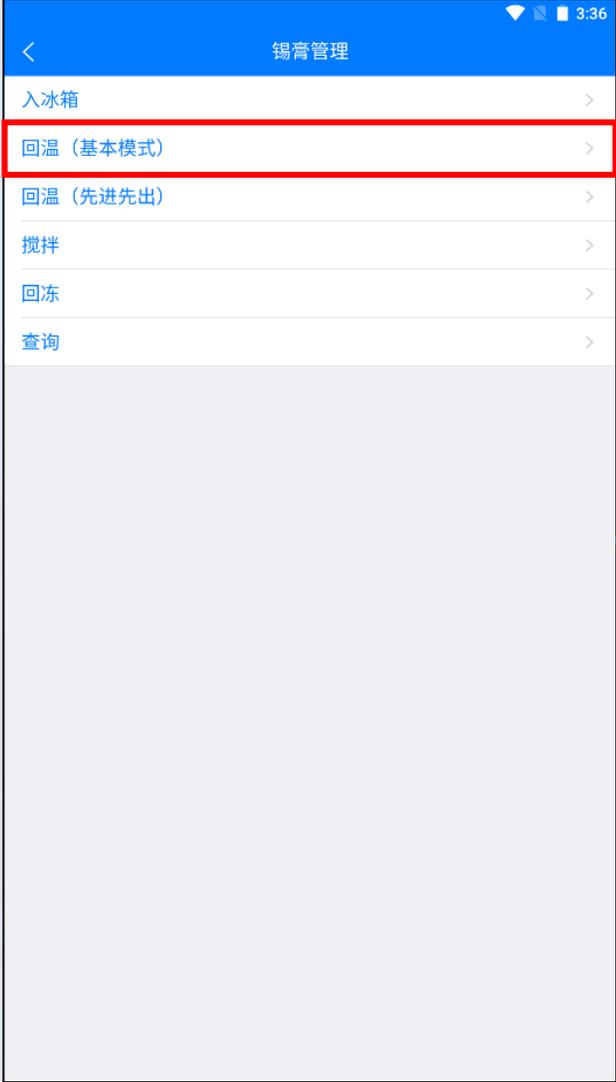
扫条码

列表

入冰箱操作需要先扫描物料条码，然后扫描库位信息完成操作

先扫描条码，扫描之后列表会带出当前条码的基本信息，之后上面的扫描栏，就会要求扫库位，当库位扫描完成后，则完成入冰箱操作。

回温(基本模式)操作说明



扫条码
报错

列表

操作按钮

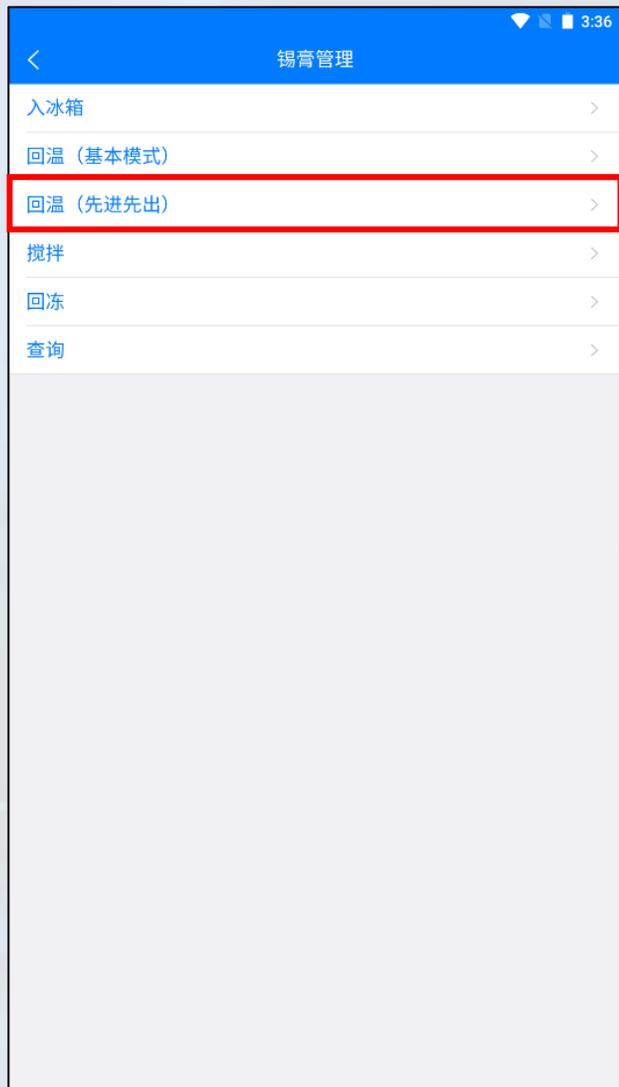
回温(基本模式)

模块分为三个部分，扫条码，列表，和操作按钮。

扫条码时会验证当前条码的状态，如果错误就会报错；条码无误后则会在列表显示对应条码信息。

之后操作按钮“提交”则完成回温操作；“重置”则会清空当前列表的扫码信息，需重新扫码才可提交。

回温(先进先出)操作说明



条件

扫条码

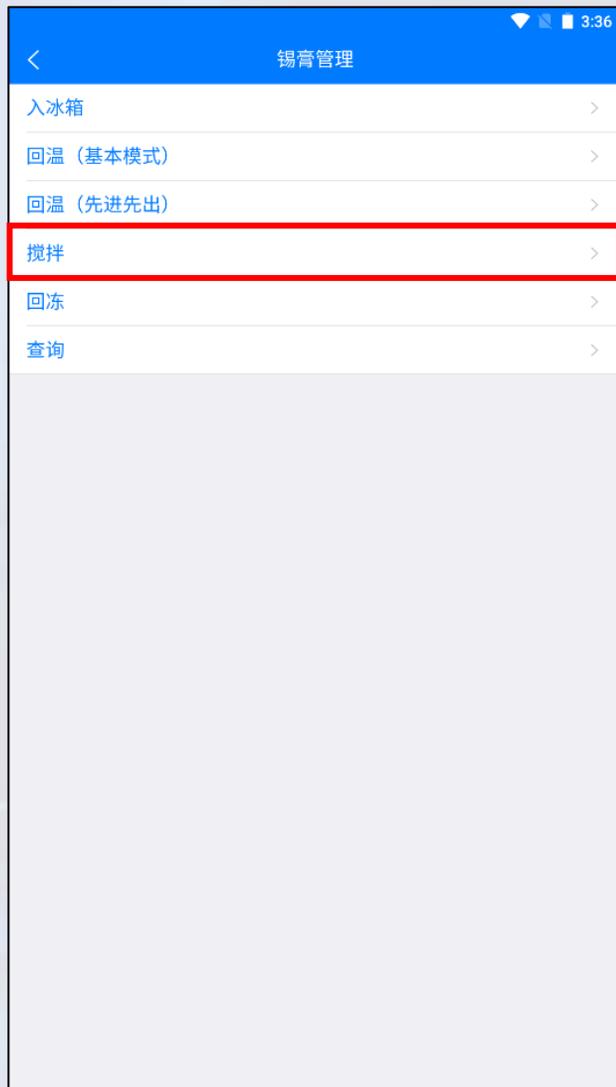
报错

列表

回温(先进先出)

先进先出模块相对复杂一点。操作步骤依次为：先选择仓库和料号，然后输入需求数量。之后列表就会带出对应仓库在库的锡膏信息。接着扫描物料条码的时候，就会判断条码的状态，是否在库，已经是否满足先进先出原则；否则就会弹出报错信息。

注意：此处的需求数量是以锡膏的单位来计数，如一瓶，一罐。



扫条码

报错

列表

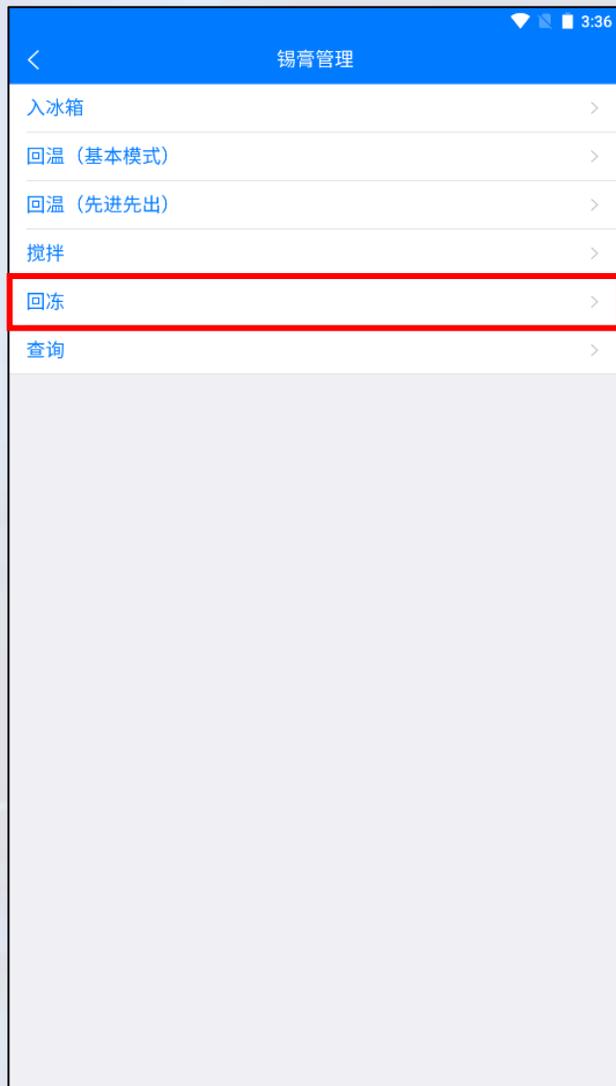
操作按钮

搅拌

搅拌操作功能模块也分为三个部分，扫描栏、列表、功能模块。

搅拌的物料扫描功能除了判断条码的状态之外，还多了一个回温时间的限制，条码回温时间不足时就会报错，不允许进行搅拌。

操作按钮的功能类似，“提交”则会将列表的条码搅拌完成；“重置”则会清空已经扫描的列表信息，需要重新扫描才可以提交。



扫条码

报错

列表

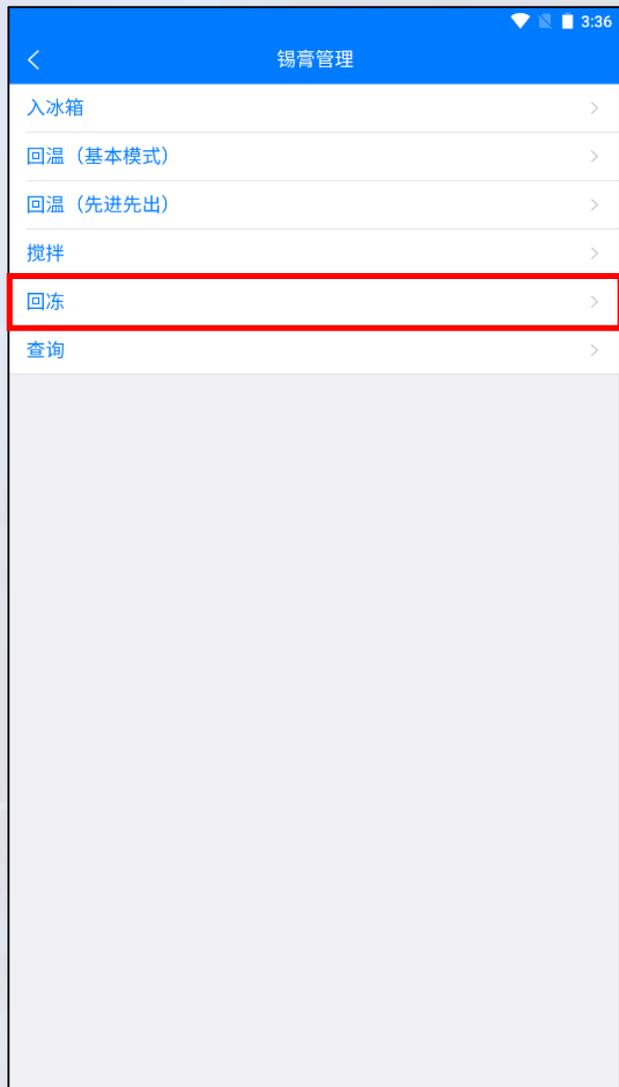
操作按钮

回冻

回冻操作功能模块也分为三个部分，扫描栏、列表、功能模块。

扫描条码时会判断条码的状态是否正确，否则就会报错，提示当前条码的状态。

扫描完成后，列表就会弹出相应的条码信息。操作按钮的功能类似，“提交”则会将列表的条码搅拌完成；“重置”则会清空已经扫描的列表信息，需要重新扫描才可以提交。



扫条码

条码信息

履历

查询

查询的主要功能就是将物料条码的操作履历查询出来，方便确认当前物料条码的状态。

扫描物料条码，下方就会自动带出履历和条码信息。

首次上料

机台 料槽

FeederT FeederID

料号

扫描框

最后输入

|| 11:31:49 - 错误: 锡膏未搅拌, 禁止上线 [料位: 0-1-1] [料号: 20190502000101 唯一码: 121221221118000002] 当前: 未进入解冻系统

< 0/2 >

Pcheck上料核对

因锡膏使用最终是体现在Pcheck上料模块的，所以在上料功能时，会校验当前扫描的锡膏状态是否是搅拌完成状态，是则可以上料，反之则会提示报错。



携手均维，共赢未来

均维科技助力实现智能制造

官网：www.dreamway-link.com
邮箱：Consultant@dreamway-link.com
电话：0769-22220651